Atlas



Attrezzatura professionale per la preparazione di granite e $sorbetti, adatta\,alla\,distribuzione\,di\,grandi\,quantit\`a\,di\,prodotto.$ Capacità totale di 30 litri e doppio circuito refrigerante.

Certificati

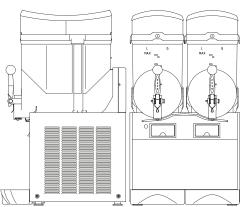






Voltaggi disponibili

230V 50Hz / 240V 50Hz / 115V 60Hz / 208-220V 60Hz / 100V 50-60Hz



Caratteristiche tecniche	Atlas	
Capacità (L)	30	
Altezza (cm)	90	
Larghezza (cm)	46	
Profondità (cm)	53	
Peso netto, circa (Kg)	61	
Peso lordo, circa (Kg)	66	
Assorbimento * (W)	900	
Gas (230V 50Hz)	R290	
Gas (altri voltaggi)	In conformità con le normative vigenti, verrà impiegato uno tra i seguenti Gas: R1234ZE, R454C, R513a	

^{*} Condizioni di test: 32° - 230V 50Hz - 1° h di funzionamento

Altre caratteristiche tecniche	Dispositivi di sicurezza e controllo
Mescolatore contenitore il plastica POM	Livello di rumore inferiore a 70 dB (A)
Carrozzeria in acciaio inossidabile	Modelli con gas R290: provvisti di componenti elettrici ATEX
Condensatore raffreddato ad aria	Compressore ermetico provvisto di protettore
Motoriduttore a velocità fissa	Controllo meccanico della densità del prodotto
Trasmissione magnetica brevettata	Controllo meccanico della temperatura prodotto
Cappello luminoso ed illuminazione prodotto	Sblocco coperchio con tasto
	Predisposizione blocco rubinetto
	Semplicità di smontaggio e pulizia
	Funzione giorno / notte (produzione / mantenimento prodotto)
Accessori disponibili (optional)	
Carrozzeria in acciaio verniciato	Sistema di raffreddamento condensatore ad acqua
Sistema di riempimento automatico (Autofill)	Timer per funzione giorno / notte