## **B-cream HD**



Attrezzatura professionale per la preparazione di creme gelato, creme fredde, sorbetti e granite. Dotata di sensore presenza bicchiere e display.

## Certificati

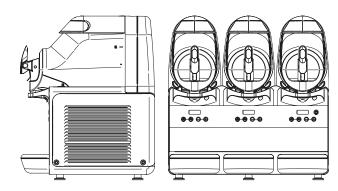






## Voltaggi disponibili

230V 50Hz / 240V 50Hz / 115V 60Hz / 208-220V 60Hz / 100V 50-60Hz



Caratteristiche tecniche	B-cream HD 1	B-cream HD 2	B-cream HD 3
Capacità (L)	6	12	18
Altezza (cm)	62	62	62
Larghezza (cm)	20	40	60
Profondità (cm)	48	48	48
Peso netto, circa (Kg)	27	47	62
Peso lordo, circa (Kg)	29	51	65
Assorbimento * (W)	350	650	800
Gas (230V 50Hz)	R290	R290	R290
Gas (altri voltaggi)	In conformità con le normative vigenti, verrà impiegato uno tra i seguenti Gas: R1234ZE, R454C, R513a		

<sup>\*</sup> Condizioni di test: 32° - 230V 50Hz - 1° h di funzionamento

Altre caratteristiche tecniche	Dispositivi di sicurezza e controllo	
Contenitore infrangibile in PETG (Tritan) - BPA free	Livello di rumore inferiore a 70 dB (A)	
E-COAT: per risparmio energetico e minor condensa	Modelli con gas R290: provvisti di componenti elettrici ATEX	
Mescolatore contenitore in plastica POM	Compressore ermetico provvisto di protettore	
Carrozzeria in acciaio verniciato e ABS	Tastiera comandi semplice e intuitiva	
Condensatore raffreddato ad aria	Controllo elettronico della densità del prodotto	
Sblocco coperchio con tasto	Controllo elettronico della temperatura prodotto	
Motore brushless a velocità variabile	Predisposizione blocco rubinetto	
Trasmissione meccanica	Semplicità di smontaggio e pulizia	
Contenitore inclinato per un facile svuotamento	Funzione giorno / notte (produzione / mantenimento prodotto)	
Sensore presenza bicchiere	Visualizazione temperatura prodotto	
Coperchio luminoso	Timer per funzione giorno / notte	
Illuminazione prodotto	Allarme temperatura prodotto	
Accessori disponibili (optional)		
Sbloccaggio contenitore / coperchio con chiave	Grafiche retroilluminate (tecnologia LED)	
	LED WALL (schermo luminoso frontale)	