## **B-cube 11**



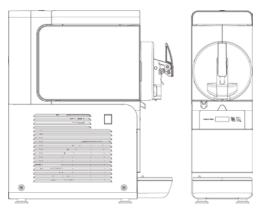
Attrezzatura professionale per la preparazione di creme fredde, sorbetti e granite. Disponibile nelle versioni Easy, con regolazione meccanica, ed ETC con controllo elettronico.

Certificati



## Voltaggi disponibili

230V 50Hz / 240V 50Hz / 115V 60Hz / 208-220V 60Hz / 100V 50-60Hz



Caratteristiche tecniche	B-cube 11.1	B-cube 11.2	B-cube 11.3
Capacità (L)	11	22	33
Altezza (cm)	67	67	67
Larghezza (cm)	21	43	65
Profondità (cm)	54	54	54
Peso netto, circa (Kg)	28	44	63
Peso lordo, circa (Kg)	30	46	66
Assorbimento * (W)	550	750	1150
Gas (230V 50Hz)	R290	R290	R290
Gas (altri voltaggi)	In conformità con le normative	vigenti, verrà impiegato uno tra i segue	enti Gas: R1234ZE, R454C, R513a

\* Condizioni di test: 32° - 230V 50Hz - 1° h di funzionamento

Altre caratteristiche tecniche	Dispositivi di sicurezza e controllo	
Contenitore infrangibile in PETG (Tritan) - BPA free	Livello di rumore inferiore a 70 dB (A)	
E-COAT: per risparmio energetico e minor condensa	Modelli con gas R290: provvisti di componenti elettrici ATEX	
Mescolatore contenitore in plastica POM	Compressore ermetico provvisto di protettore	
Carrozzeria in acciaio verniciato	Predisposizione blocco rubinetto	
Condensatore raffreddato ad aria	Semplicità di smontaggio e pulizia	
Sblocco coperchio con tasto	Funzione giorno / notte (produzione / mantenimento prodotto)	
Motoriduttore a velocità fissa	Tastiera comandi semplice e intuitiva (ETC)	
Trasmissione magnetica brevettata	Controllo elettronico della temperatura prodotto (ETC)	
	Visualizazione temperatura prodotto (ETC)	
	Allarme temperatura prodotto (ETC)	

Accessori disponibili (optional)	
Sbloccaggio contenitore / coperchio con chiave	Paletta segna gusti personalizzabile
Illuminazione prodotto	