

B-cube 3

BRAS

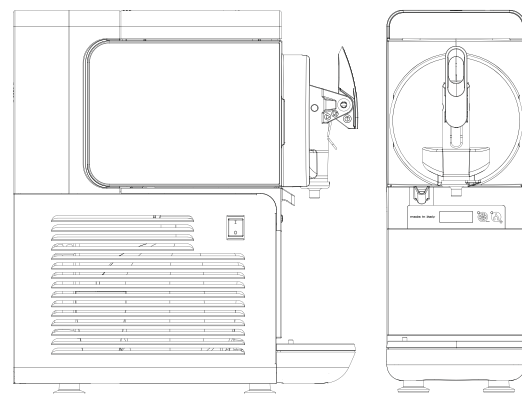
Attrezzatura professionale per la preparazione di creme fredde, sorbetti e granite. È progettata con un contenitore da 2.8 litri che permette di gestire piccole quantità di prodotto.

Certificati



Voltaggi disponibili

230V 50Hz / 240V 50Hz / 115V 60Hz / 208-220V 60Hz / 100V 50-60Hz



Caratteristiche tecniche	B-cube 3.1	B-cube 3.2	B-cube 3.3
Capacità (L)	2,8	5,6	8,4
Altezza (cm)	49	49	49
Larghezza (cm)	18	37	55
Profondità (cm)	44	44	44
Peso netto, circa (Kg)	20	36	52
Peso lordo, circa (Kg)	22	38	54
Assorbimento * (W)	300	500	750
Gas (230V 50Hz)	R290	R290	R290
Gas (altri voltaggi)	In conformità con le normative vigenti, verrà impiegato uno tra i seguenti Gas: R1234ZE, R454C, R513a		

* Condizioni di test: 32° - 230V 50Hz - 1° h di funzionamento

Altre caratteristiche tecniche	Dispositivi di sicurezza e controllo
Contenitore infrangibile in PETG (Tritan) - BPA free	Livello di rumore inferiore a 70 dB (A)
Carrozzeria in acciaio verniciato	Modelli con gas R290: provvisti di componenti elettrici ATEX
E-COAT: per risparmio energetico e minor condensa	Compressore ermetico provvisto di protettore
Mescolatore contenitore in plastica POM	Controllo meccanico della densità del prodotto
Condensatore raffreddato ad aria	Controllo elettronico della temperatura prodotto
Motoriduttore a velocità fissa	Predisposizione blocco rubinetto
Trasmissione meccanica	Semplicità di smontaggio e pulizia
Sblocco coperchio con tasto	Funzione giorno / notte (produzione / mantenimento prodotto)
	Tastiera comandi semplice e intuitiva

Accessori disponibili (optional)	
Sbloccaggio contenitore / coperchio con chiave	Paletta segna gusti personalizzabile
Illuminazione prodotto	

MILANO DISPENSERS spa

Via Mario Ugolini, 3 - 27010 Torrevecchia Pia (PV) - Italia - +39 0382 1651 - www.milanodispensers.com - www.brasmilano.com

Riservato il diritto di ogni modifica senza preavviso