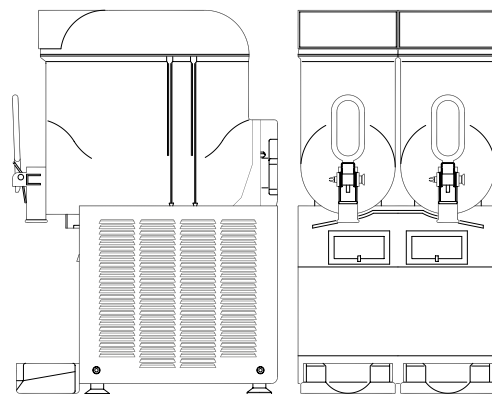


Certificati



Voltaggi disponibili

230V 50Hz / 240V 50Hz / 115V 60Hz / 208-220V 60Hz / 100V 50-60Hz



Caratteristiche tecniche	FBM 1P	FBM 2	FBM 3
Capacità (L)	10	20	30
Altezza (cm)	70	70	70
Larghezza (cm)	28	36	54
Profondità (cm)	48	48	48
Peso netto, circa (Kg)	25	39	53
Peso lordo, circa (Kg)	28	42	56
Assorbimento * (W)	400	800	1100
Gas (230V 50Hz)	R290	R290	R290
Gas (altri voltaggi)	In conformità con le normative vigenti, verrà impiegato uno tra i seguenti Gas: R1234ZE, R454C, R513a		

* Condizioni di test: 32° - 230V 50Hz - 1° h di funzionamento

Altre caratteristiche tecniche	Dispositivi di sicurezza e controllo
Contenitore infrangibile in PETG (Tritan) - BPA free	Livello di rumore inferiore a 70 dB (A)
Mescolatore contenitore il plastica POM	Modelli con gas R290: provvisti di componenti elettrici ATEX
Carrozzeria in acciaio inossidabile	Compressore ermetico provvisto di protettore
Condensatore raffreddato ad aria	Controllo meccanico della densità del prodotto
Predisposizione blocco rubinetto	Controllo meccanico della temperatura prodotto
Motoriduttore a velocità fissa	Predisposizione blocco rubinetto
Trasmissione magnetica brevettata	Semplicità di smontaggio e pulizia
Cappello luminoso ed illuminazione prodotto	Funzione giorno / notte (produzione / mantenimento prodotto)

Accessori disponibili (optional)	
Carrozzeria in acciaio verniciato	Sistema di raffreddamento condensatore ad acqua
Sistema di riempimento automatico (Autofill)	Timer per funzione giorno / notte